

**POWER SOLUTION**

[www.jtbmfg.com](http://www.jtbmfg.com)

# Manuel d'utilisation

**JTB Manufacturing, Inc.**

**Numéro de Partie : 2010-100**

**Date de Manufacture : \_\_\_\_\_**

**Année: 2011 Mois : \_\_\_\_\_**

**Numéro de série : \_\_\_\_\_**

**Caractéristiques Électriques :**

**120VoltAC, Phase 1, 50/60 Hz, 20 AMP**

**Boîtier de Type 1**

**COMMUTATEUR DE TRANSFERT**



## **Garantie JTB et politique de service pour propriétaire enregistré originale**

**Les JTB Power Solution ont une garantie de propriétaire initial pour chaque nouvelle unité, contre TOUTES les défauts de fabrication et de matériaux, pour une période d'une année complète.**

**JTB remplacerons n'importe quelles pièces qui sont défectueuses sans frais pour les pièces.**

**Toutes les réclamations de garantie doivent être délivrées à partir du site Web : [www.jtbmfg.com](http://www.jtbmfg.com)**

**Sur le site Web vous trouverez un onglet s'intitulant GARANTIE.**

**Allez à l'onglet de garantie et remplissez le : Formulaire d'Autorisation pour Retour de Marchandise et nous ferons le reste. Nous vous enverrons une autre pièce ou les pièces, afin que vous puissiez rétablir votre JTB à son cours d'exécution.**

**Une copie de la facture originale et le numéro de série, sera nécessaire afin de compléter le formulaire de l'ARM.**

**Si vous avez des questions vous pouvez nous contacter à : [CustomerService@jtbmfg.com](mailto:CustomerService@jtbmfg.com)**

# Instructions d'installation

**Étape 1 :** Assurez-vous de débrancher tout le pouvoir dans la Caravane, Tente-Caravane ou Autocaravane.

**Étape 2 :** Localisez votre panneau disjoncteur principal, ensuite localisez le cordon de pouvoir existants, qui sort de votre Caravane, Tente-Caravane ou Autocaravane.

**Étape 3 :** Vous devez brancher deux câbles #10-2/G à partir du panneau disjoncteur principal à la boîte JTB Power Solution. La boîte JTB Power Solution doit être montée dans un endroit près de la sortie du cordon d'alimentation principale du véhicule, pour éviter la sur-extension du cordon d'alimentation. De plus la distance entre le panneau disjoncteur principal et la boîte JTB Power Solution doit être inférieure à 25 pieds si vous avez acheté un kit d'installation.

**Optionnel :** Si vous pouvez installer la boîte JTB Power Solution à l'intérieur de 10 à 12 pieds du panneau disjoncteur principal, en utilisant l'un seul des câbles #10-2/G de 25 pieds en le coupant en deux morceaux de 12.5 pieds, faite ainsi. Vous pourrez ensuite, utilisez l'autre câble #10-2/G de 25 pieds pour l'extension à l'endroit désiré de sortie du cordon d'alimentation principale. Pour ce faire il vous suffit simplement d'ajouter une boîte de jonction en métal et des écrous de fil, qui ne fera pas partie de cette trousse d'installation.

**Étape 4 :** Une fois que vous saurez où vous allez mettre votre équipement, tirez les deux fils orange #10-2/G, du panneau disjoncteur principal à la boîte JTB Power Solution. Veuillez s.v.p. vous assurez d'identifier chaque fil car il sera important de savoir ceci plus tard dans le processus de l'installation.

- A) Identifier l'un des 2 fils comme : "A/C", aux deux extrémités.
- B) Identifier l'autre fil comme : "PANEL", aux deux extrémités.

**Étape 5 :** Installez votre boîte JTB Power Solution avec les vis fournies.

**Étape 6 :** Ouvrez deux trous et installez deux serre-câbles sur le côté gauche de la boîte JTB Power Solution ensuite insérez les deux câbles #10-2/G dans la boîte JTB Power Solution. Dénudez les câbles en laissant suffisamment de fil pour être capable de les brancher aux bornes à l'intérieur de la boîte.

**Étape 7 :** Branchez les deux câbles #10 de prise de terre dénudés, au jeu de barres.

**Étape 8 :** Branchez le fil blanc du câble "A/C" à la borne A/C Neut. sur la carte électronique.

**Étape 9 :** Branchez le fil noir du câble "A/C" à la borne A/C L1 sur la carte électronique.

**Étape 10 :** Branchez le fil blanc du "Panel Wire" à la borne "Panel Neut" sur la carte électronique.

**Étape 11 :** Branchez le fil noir du "Panel Wire" à la borne "L1 Terminal" sur la carte électronique.

**Étape 12 :** Maintenant, allez au panneau et localiser le circuit qui a le 2<sup>ème</sup> Climatiseur dessus. **DÉSACTIVEZ-LE.** Ensuite enlevez le couvercle du panneau et débrancher ce fil du disjoncteur et du neutre et débranchez le fil de prise de terre nu.

**Notez :** Assurez vous que le disjoncteur à Courant Alternatif dans le panneau de circuit principal est de 20 ampères maximum.

**Étape 13 :** Maintenant tirez les 2 câbles #10w/G dans le panneau de disjoncteurs.

**Étape 14 :** Branchez le fil dénudé blanc du câble identifiez comme "**Panel**", au jeu de barres à l'intérieur du panneau.

**Étape 15 :** Branchez le fil blanc du câble identifiez comme "**Panel**", au jeu de barres également.

**Étape 16 :** Branchez le fil noir du câble identifiez comme "**Panel**" au disjoncteur de 20 ampères.

**Étape 17 :** Branchez le fil dénudé du câble identifiez comme "A/C" au fil dénudé que vous avez pris du disjoncteur et utiliser les écrous de fil pour les épisser ensemble.

**Étape 18 :** Branchez le fil blanc du câble identifiez comme "A/C" sur le fil blanc que vous avez pris du disjoncteur et utiliser les écrous de fil pour les épisser ensemble.

**Étape 19 :** Branchez le fil noir du câble identifiez comme "A/C" sur le fil noir que vous avez pris du disjoncteur et utiliser les écrous de fil pour les épisser ensemble.

**Étape 20 :** Assurez-vous que tous les fils sont connectés correctement, selon les instructions.

**Étape 21 :** Remettez le couvercle lorsque toutes les connexions sont correct.

**Étape 22 :** Maintenant, retournez à la boîte JTB Power Solution et ouvrez les ouvertures nécessaires pour pouvoir installer le connecteur de fil dans la boîte de circuit et placez le cordon d'alimentation de 30 pieds de 30 ampères.

**Étape 23 :** Branchez les fils vert du cordon d'alimentation de pouvoir au jeu de barres dans la boîte disjoncteur de 20ampères.

**Étape 24 :** Branchez les fils blanc du cordon d'alimentation de pouvoir au jeu de barres dans la boîte disjoncteur de 20ampères.

**Étape 25 :** Branchez le fil noir au disjoncteur de 20 ampères dans la boîte disjoncteur de la boîte JTB Power Solution.

**Étape 26 :** Installez l'adaptateur jaune de 30-20 Ampères sur le cordon d'alimentation de 30 ampères.

**Étape 27 :** A ce moment ci, allez à nouveau vérifiez chaque étape et assurez-vous que vous avez raccordé tout comme nous l'avons indiqué. Assurez-vous que toutes les connexions sont serrées aux couples spécifiés.

**Étape 28 :** Fermez toutes les boîtes et serrer les vis de couvercle.

**Étape 29 :** Assurez-vous que l'appareil qui est connecté au système de JTB est éteint avant de mettre votre JTB en marche.

**Étape 30 :** Branchez votre JTB au pouvoir du parc et tester votre appareil.



## Manuel d'utilisation

Si vous désirez enlever votre CA ou un appareil du panneau de circuit principal et y rajouter un 20 ampères de plus, vous allez devoir fermer votre CA ou mettre l'appareil hors service et ensuite branchez le cordon d'alimentation de votre JTB Power Solution au DDFT de 20 ampères. Retournez à l'intérieur et remettez le CA ou l'appareil en marche et commencer à apprécier votre nouveau confort sans trébucher de disjoncteurs.

Si vous n'avez pas besoin d'utiliser cette puissance supplémentaire, ne branchez pas votre cordon d'alimentation de pouvoir JTB Power Solution et cette puissance supplémentaire restera dans le panneau de circuit principal.

Il n'y a pas d'entretien nécessaire pour l'unité de JTB Power Solution.

Si vous avez des problèmes aller à : [www.jtbmfg.com](http://www.jtbmfg.com) pour le service à la clientèle.

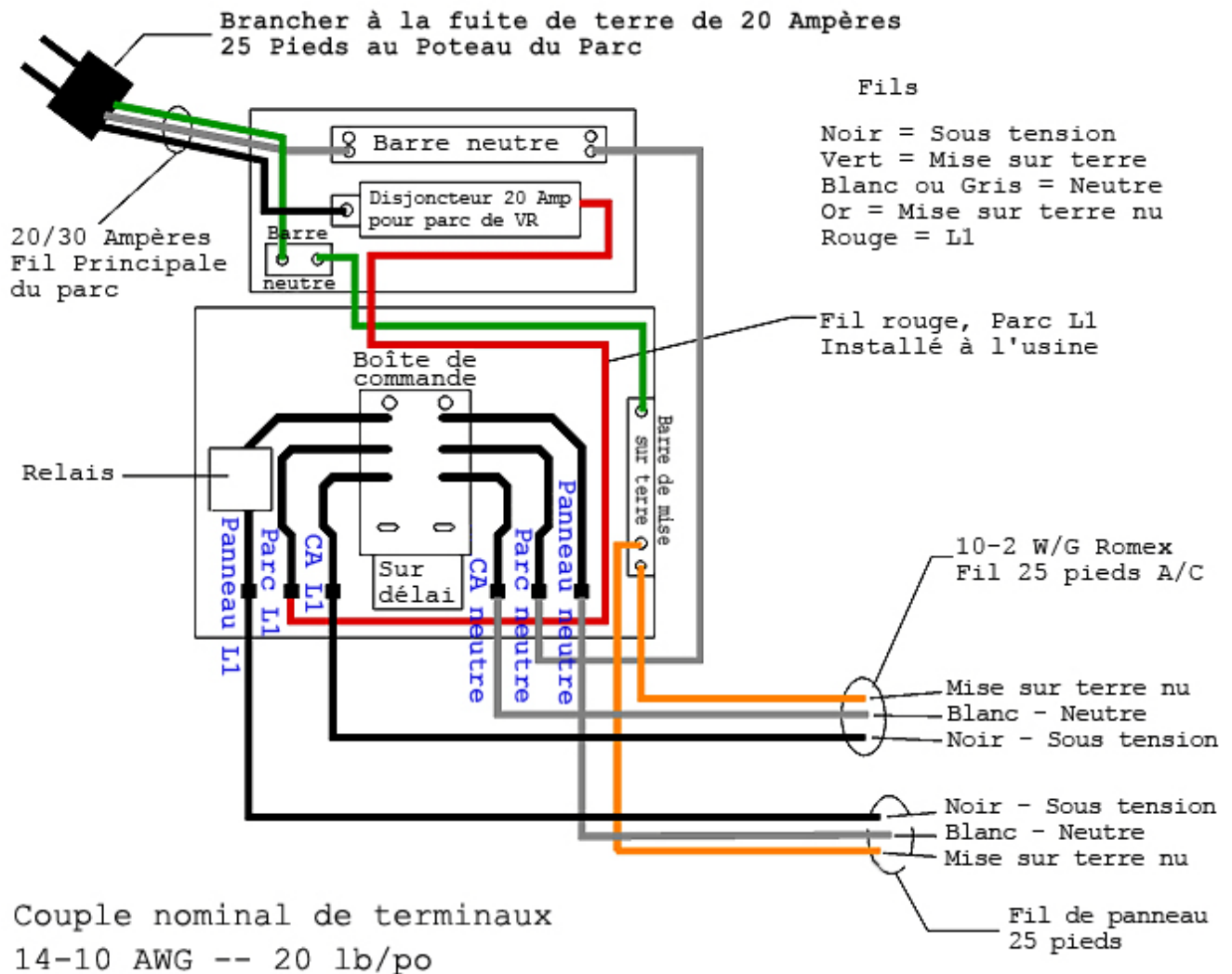


## Test de votre JTB Power Solution

Pour tester votre JTB, veuillez simplement éteindre le disjoncteur affecté dans le panneau de circuit principal qui se retrouve dans votre VR. Maintenant, branchez votre JTB Power Solution au poteau de puissance de votre parc. L'étape suivante consiste à allumer votre unité de CA ou l'équipement que vous avez branché à la JTB Power Solution. Si votre unité de CA ou l'équipement que vous avez branché à votre JTB Power Solution s'allument, votre appareil JTB fonctionne correctement. Maintenant, remettez en marche le disjoncteur affecté, que vous aviez désactivé dans le panneau de circuit principal et profiter du de 20 ampères de pouvoir supplémentaires que votre JTB vous fourni

## Utilisateurs, se référer au manuel d'utilisation pour essai et entretien

### DIAGRAMME DE CABLAGE JTB POWER SOLUTION



### **FIL DE CUIVRE UNIQUEMENT**

Approprié pour usage avec fil  
de cuivre de 60 degré Celsius

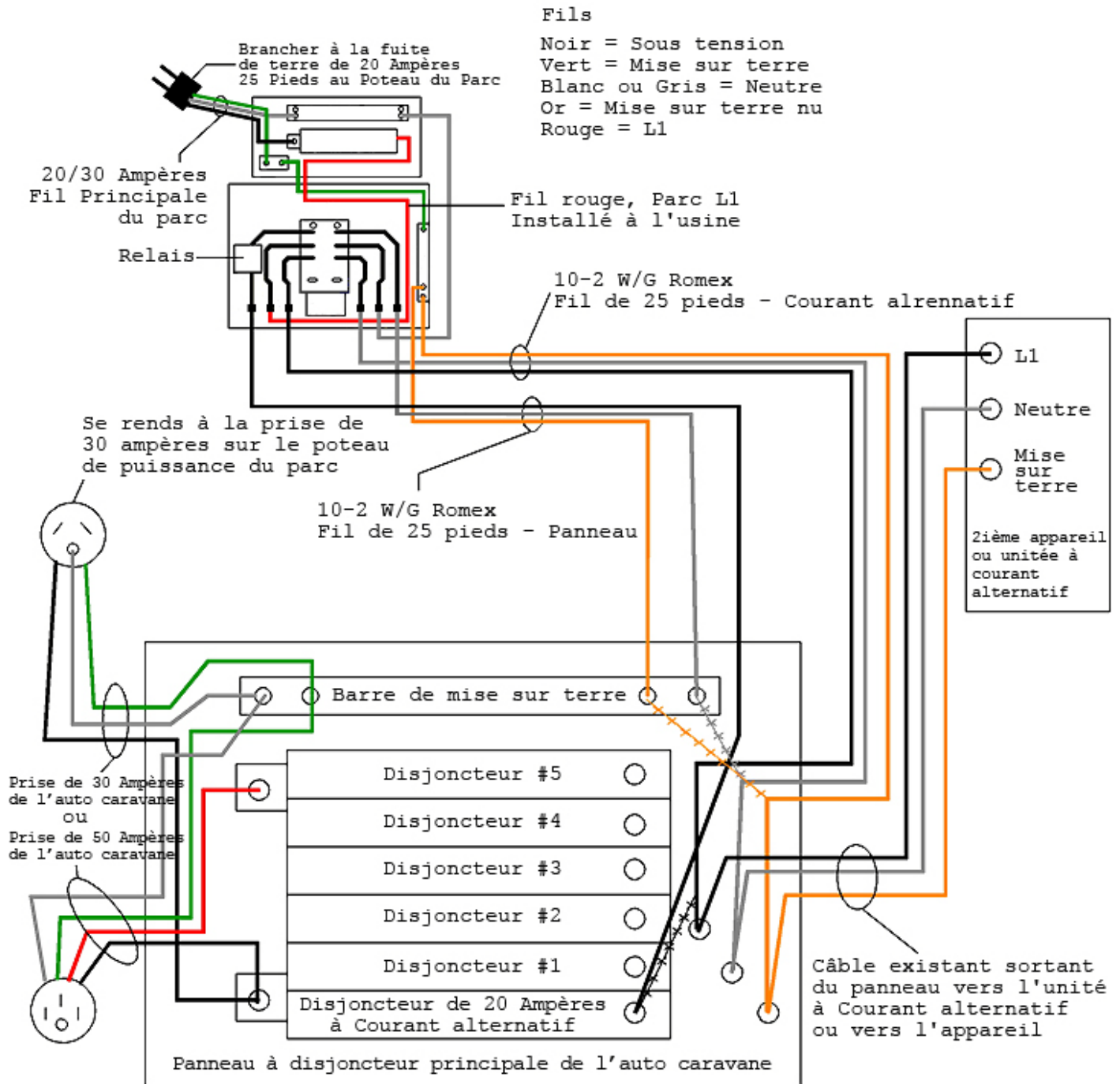
#### **AVERTISSEMENT**

Ce COMMUTATEUR DE TRANSFERT est prévu pour être utilisé sur un circuit capable de délivrer non plus de 5 000 symétriques efficaces ampères, 120 V maximum.

### **DANGER**

**RISQUE DE CHOC ÉLECTRIQUE,  
EXPLOSION OU D'ARC ÉLECTRIQUE**

# SCHÉMATIQUE JTB POWER SOLUTION







**“La solution de gestion pour vos besoins de puissance pour VR, aujourd'hui”**

[www.jtbmfg.com](http://www.jtbmfg.com)



---

**Intertek**

**4002513**



**Conforms To UL STD 1008**

**Certified To CAN/CSA STD  
C22.2 NO. 178.1**